

MŰSZAKI ADATLAP 03.03.09-HUN



JUPOL Thermo

Hőszigetelő beltéri falfesték

1. Leírás, alkalmazás

A JUPOL Thermo polimer kötőanyagok vizes diszperzióján alapuló környezetbarát beltéri falfesték. Apró üreges gömböket tartalmaz, amelyek miatt a megszáradt festékfilm teljes vastagságában termikus akadály keletkezik, amely melegebb és kellemesebb felület érzését nyújtja, mint a hagyományos falfestékek esetében. A JUBOLIN THERMO beltéri hőszigetelő kiegyenlítő anyag kombinációjában a hőszigetelési hatás még növekszik. Ezen kívül csökken a vízgőz kondenzációja megjelenésének lehetősége a bevont felületen. Abban az esetben, ha mindenképpen bekövetkezik a kondenzáció, a víz a felületen gyorsabban megszárad, mint a hagyományos falfestékek esetében. Így csökken a falpenész keletkezésének lehetősége.

Lakóépületek, irodaépületek és egyéb épületek falainak és mennyezeteinek dekoratív védelmére alkalmazható. Megfelelő felületet képeznek a mindenféle finomvakolatok, a kiegyenlítő anyaggal simított felületek. Különösen ajánljuk a JUBOLIN THERMO kiegyenlítő anyag alkalmazását, amely javítja a szigetelést és a meleg érzését valamint növeli a hőenergia megtakarítást.

A felhordása lehetséges a régi jól tapadó diszperziós bevonatokra is.

A festék filmrétege jó páraáteresztő képességgel rendelkezik és ellenáll a vizes dörzsölésre úgy, hogy a nem túlzottan tapadó szennyeződést nedves ronggyal letörölhetjük a festett felületekről.

A festéket rendkívül alacsony illékony szerves anyag tartalom (VOC) jellemzi, nehézfémeket nem tartalmaz.

2. Színárnyalatok

- Fehér (1001-es árnyalat)
- A JUB Home of Colours színekártya E-G, N, W betűkkel jelölt színárnyalataiban
- A JUB Favourite Feelings színekártya E-G betűkkel jelölt színárnyalataiban (a JUMIX színkeverő állomásokon az értékesítési helyeken)
- Pasztell színárnyalatokig színezhető DIPI Super color-ral (fehér festékhez max. 300 ml/15L fehér festékhez)

- Bizonyos feltételek mellett a vevők egyéni igényei szerinti színárnyalatokban is kapható

A különböző árnyalatú festékeket tetszés szerinti arányban keverhetjük egymással.

3. Műszaki adatok

Csomagolás		5 l	
Sűrűség		~0,75 kg/dm³	
Illékony szerves vegyület tartalom (VOC)		1 g/l	
EU VOC követelmény – kategória		A/a<30	
Vízzel hígítás szárazanyag-tartalomban		0%	
Vízzel hígítás térfogatban		0%	
Száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %	Tapintásra száraz	3h	
	További megmunkálásra alkalmas	4-6h	
Anyagszükséglet		350-450 ml/m² (háromrétegű felhordás esetén)	
Ajánlott rétegszám		2-3	
A megszáradt filmréteg tulajdonságai	EN 13300 szerinti besorolás	Nedves dörzsöléssel szembeni ellenállás	Ellenálló, 3. osztály
		Fedőképesség	4. osztály
		kiadósság mellett	6,7m²/l
	Páraáteresztő-képesség EN ISO 7783-2	Fény	Teljesen matt
		μ, együtttható	<2243
		Sd-érték (d = 100 um)	<0,224m 2. osztály (Közepes páraáteresztő képesség)
Hővezetés		0,15 W/mK	

4. Felhordási körülmények

A festés csak megfelelő körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a felület hőmérséklete legyen +5 °C és +35 °C között, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb.

5. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – gyengén tapadó részekről, portól, olaj- és zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes.

Az újonnan felhordott vakolatokat és kiegyenlítő anyagokat normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) vastagság milliméterenként legalább 1 napig hagyjuk száradni illetve érni, betonfelületek esetén pedig a száradási idő legalább egy hónap. A festett felületekről eltávolítjuk a vízben könnyen és gyorsan oldódó festékrétegeket és olajfesték bevonatokat, lakkokat, zománcfestékeket. A falpenésszel fertőződött felületeket a festést megelőzően mindenképp fertőtlenítsük.

Az első alkalommal történő festést megelőzően alapozó bevonat alkalmazása kötelező, javasoljuk a AKRIL EMULZIÓ (1:1 arányban vízzel hígítva) használatát, a bonyolultabb és kevésbé jó minőségű felületek (kevésbé jó minőségű gipszkarton lemezek, gipszvakolatok, szálerősítésű cement lapok, forgácslapok és vakolatlan beton felületek) esetén pedig a JUKOL PRIMER (1:1 arányban vízzel hígítva) használatát.

Felújító festés esetén és a festék diszperziós kiegyenlítő anyagokkal simított felületekre történő felhordása előtt alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

Az alapozókkal kapcsolatos műszaki információkért, kérjük olvassa el a műszaki adatlapot.

6. A festék előkészítése

Használat előtt a festéket csupán alaposan átkeverjük.

Azokon a felületeken, ahol a magas relatív páratartalom miatt nagy a valószínűsége a falpenész kialakulásának és az algák megtelepedésének, a felhordásra előkészített festékhez hozzáadhatunk 5 - 7,5 % (50 - 75 ml/l) JUBOCIDE PLUS penészedést gátló szert.

In areas where due to high relative humidity there is a high probability of the development of wall mold and algae, the prepared paint can be added 5 - 7,5 % (50 - 75 ml/l) product JUBOCIDE PLUS. FIGYELEM! A festék fedőképessége a JUBOCIDE PLUS termék hozzáadásával csökken!

7. A festék felhordása

A festéket a szigetelőhatás érdekében három rétegben hordjuk fel festékek felhordására alkalmas hosszúszűrű műszörmé henger hengerrel, illetve textil festőhengerrel (a szőrök illetve a szálak hossza 18 - 20 mm; használható természetes vagy műszörmé illetve különböző szintetikus szálakból poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon vagy poliészter készült textil), festőecsettel vagy szórással, két rétegben visszük fel 4-6 órás (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) időkülönbséggel. Hengerrel történő felhordás esetén alkalmazzunk megfelelő lehúzó rácsot.

A JUBOLIN THERMO kiegyenlítő anyagra való felhordás esetén két réteg elegendő csak. Az egyes falfelületeket a fal egyik szélétől a másikig megszakítás nélkül fessük. A standard hosszúszűrű festőhengerrel vagy szórópisztollyal nem hozzáférhető felületeket (belső és külső sarkok, vágatok, szűk spaletták stb.) megfelelő ecsettel vagy az adott feltételeknek megfelelő kisebb festőhengerrel mindig előre dolgozzuk ki. Ajánlatos, hogy a felület védelmére használatos szalagokat a festékbevonat utolsó rétegének felhordásától számított 24 órán belül távolítsuk el.

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel.

A jobb hőszigetelő hatás érdekében a festéket három rétegben, 4-6 órás időközzel kell felvinni (T = +20 °C, relatív páratartalom = 65%). Hosszú szűrű szűrőhenger vagy textil festőhenger (a szőr vagy a szál hossza 18-20 mm; természetes és műszörmé, vagy különféle szintetikus szálakból - poliamid, dralon, vestan, nejlon, perlon vagy poliészter) vagy diszperziós falfestékek felhordására vagy szórásra alkalmas ecset használatát javasoljuk. Hengerrel történő felhordás esetén megfelelő vízelvezető hálót kell használni. JUBOLIN THERMO kiegyenlítőre történő felhordás esetén elegendő csak két réteg.

Minden falfelületet megszakítás nélkül kell lefesteni az egyik szélétől a másikig. Hagyományos hosszú szűrű festőhenger vagy szórópisztoly esetén a nehezen hozzáférhető felületeket (sarkok, sarkok, hornyok, keskeny rések stb.) mindig először kezeljük, megfelelő ecsetekkel vagy az adott körülményekhez igazított kisebb festőhengerekkel. Javasoljuk, hogy a felületek védelmére használt szalagokat 24 órával az utolsó festékréteg felhordása után távolítsuk el.

8. A festett felületek karbantartása és felújítása

A festett felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések leseperhetjük vagy leporszívózhatjuk. A rátapadt port és foltokat nedves ronggyal való enyhe dörzsöléssel távolíthatjuk el.

9. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten; közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a minőségét megőrzi: legalább 18 hónap.

10. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget. A JUB nem vállal felelősséget abban az esetben sem, ha a termékeink felhordásához használt alapfelületet nem megfelelően készítik elő, vagy ha a más gyártótól származó anyagok nem megfelelő minőségűek. Abban az esetben, ha termékeinket az alapfelületen megmaradt régi bevonatokra vagy más gyártótól származó anyagokkal előkészített felületekre hordjuk fel, kötelező a kisebb felületekre történő tesztfelhordások elvégzése minden felhasználni tervezett JUB termék esetén, betartva a műszaki útmutatókban előírtakat, a teljes felületre kiterjedő munka megkezdése előtt.

Biztonsági intézkedések: Kövesse a termék biztonsági adatlapján található utasításokat.

A színárnyalat eltérhet a színkártyán levőtől vagy a mintától, a ΔE_{2000} együttes színbeli különbség – az ISO 7724/1-3 és a CIE DE2000 matematikai modell alapján – a JUB színkártyák árnyalatai esetén maximum 1,5, NCS és RAL színkártyák színárnyalatai esetén maximum 2,5. Ellenőrzéskor a tesztfelületre felvitt, megszáradt festék és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o.-nál őrzött standardja a mérvadó. A többi színkártya alapján készített festék a JUB-nál rendelkezésre álló bázisok és színező paszták legjobban hasonlító változata, ezért ebben az esetben a kívánt árnyalattól való együttes színbeli eltérés az előbbieken feltüntetett garantált értéknél nagyobb is lehet. A nem megfelelő munkakörülmények közötti munkavégzés, a festék műszaki adatlap utasításaitól eltérő elkészítése, a kiegyenlítés szabályainak figyelmen kívül hagyása, a nem megfelelően előkészített, túlságosan nedvszívó vagy túl alacsony nedvszívó képességű, jobban vagy kevésbé érdes, nedves, vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalatbeli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: TDS 188/26-čad, 2026.09.30